

STEFIGLASS

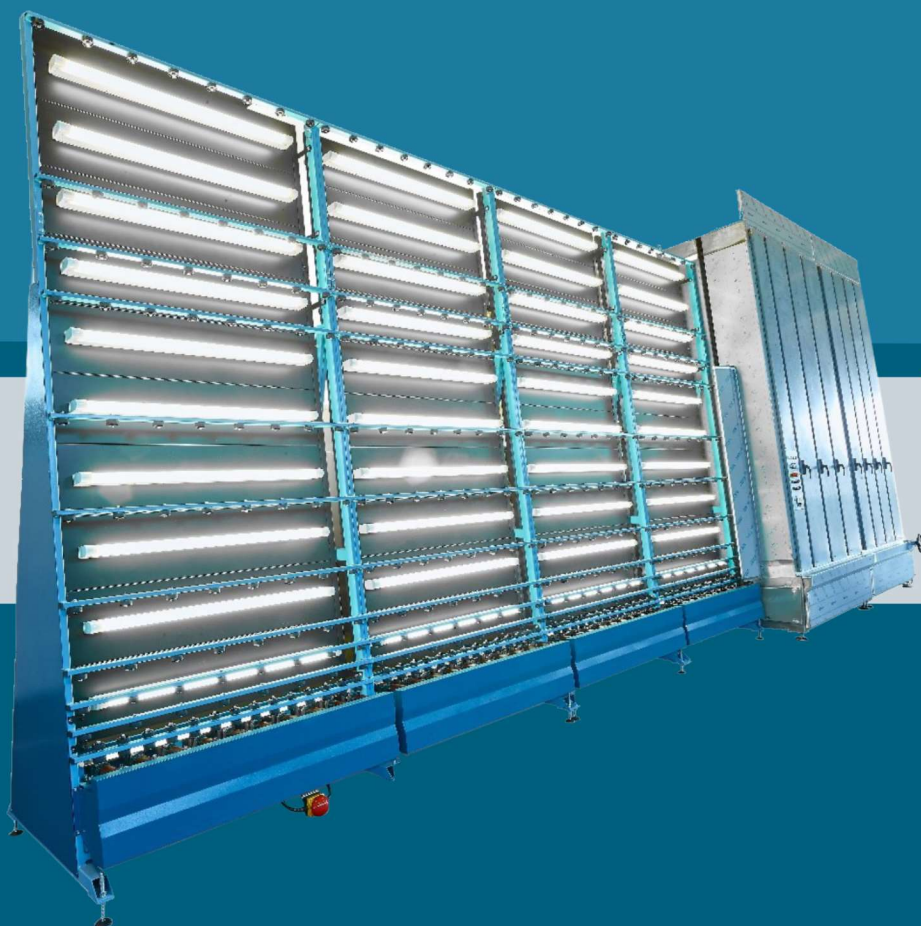
MACCHINE ED IMPIANTI PER LA LAVORAZIONE DEL VETRO
MANUFACTURER OF WASHING MACHINE AND IG. LINES

LAVATRICI VERTICALI
ED ORIZZONTALI

IMPIANTI COMPLETI PER
LA PRODUZIONE DI VETROCAMERA

WASHING MACHINES:
VERTICAL AND HORIZONTAL

COMPLETE IG LINES FOR
DOUBLE AND TRIPLE GLASS




MADE IN ITALY

LAVATRICI VERTICALI

VERTICAL WASHING MACHINES

MODELLO FOTO: STAND



Proponiamo lavatrici di vari modelli per le diverse esigenze sia per altezza per spessore del vetro. La lavatrice verticale può essere utilizzata come macchina indipendente o integrata in linea di vetri isolanti, profilati verticali o altri macchinari per la lavorazione del vetro.

CARATTERISTICHE DI BASE

- Sezione automatica di entrata e uscita.
- I rulli di trasporto sono realizzati in gomma vulcanizzata, si adattano autonomamente ai vari spessori del vetro senza ulteriori regolazioni per LV fino a 20 mm.
- Il lavaggio viene effettuato con spazzole cilindriche composte da un intero albero. Sono di lunga durata e facili da sostituire, pompa dell'acqua per ogni coppia di spazzole.
- Sistema di riscaldamento dell'acqua con termostato, sezione di risciacquo con acqua dopo le spazzole.
- Lavaggio e asciugatura di sezioni interamente in acciaio inossidabile con ventilatore ad alta pressione.
- Il ventilatore è collocato in un box insonorizzato rivestito all'interno da pannelli di spessore fonoassorbenti.
- Trasportatore di uscita motorizzato con pannelli neri di sicurezza e lampade di ispezione, con sensore per arresto del vetro.
- Velocità di lavoro regolabile
- Possibilità di lavatrici open-top. Facile manutenzione e accesso alla macchina.

Washing machine are made in a great variety of type for any application and requirements. Vertical washing machine can be used as an independent machine or suitable for integration in insulating glass line, vertical drill or other machinery.

HIGHLIGHTS

- Automatic section of entry and exit.
- The transport rollers are made of vulcanized rubber, they adapt independently to the various glass thicknesses without further adjustments for LV up to 20 mm.
- The washing is carried out with cylindrical brushes made up of an entire shaft. They are long lasting and easy to replace, water pump for each pair of brushes.
- Water heating system with thermostat, rinsing section with water after the brushes.
- Washing and drying of sections entirely in stainless steel with high pressure fan.
- The fan is placed in a soundproof box lined inside with sound-absorbing panels.
- Motorized exit conveyor with black safety panels and inspection lamps, with sensor for stopping the glass.
- Adjustable working speed.
- Possibility of open-top washing machines. Easy maintenance and access to the machine.

LAVATRICI

2-4-6 SPAZZOLE I BRUSHES

STEFIGLASS

OPTIONAL

- Circuito chiuso con sistema di trattamento delle acque (non compatibile con applicazioni sulla produzione di vetro lavorato)
- Sezione prelavaggio
- Spazzole frontali per LOW-EW
- Colore a scelta

OPTIONAL

- Closed-circuit with water treatment system (not compatible with applications on production worked glass)
- Prewashing section
- Front Brushes for LOW-E
- Color at your choice



	15 SPRINT 2	15 SPRINT 4	16 SPRINT 4	18 STAND 4	20 STAND 4	16 NEWS 4	20 NEWS 4	16 SUPER-6	20 SUPER-6
SENSO DI MARCIA WORKING SENSE	Da destra a sinistra a richiesta invertito - From right to left, on request inverted								
ALTEZZA LAVORO WORKING HEIGHT	1500 mm	1500 mm	1600 mm	1800 mm	2000 mm	1600 mm	2000 mm	1600 mm	2000 mm
STRUTTURA CONSTRUCTION	Apertura in alto - Open top				Chiusura in alto - Close top				
ALTEZZA MAX. MAX. GLASS HEIGHT	3000 mm	3000 mm	3200 mm	3600 mm	2000 mm	1600 mm	2000 mm	1600 mm	2000 mm
SPAZZOLE BRUSHES	2	4	4	4	4	6	6	6	6
SPESSORE GLASS THICKNESS	2-12 mm							3-20 mm	
DIMENSIONE MIN. MIN. DIMENSION	300x100 mm				330x100 mm			350x100 mm	
ENTRATA INLET SECTION	1400 mm	1400 mm	1400 mm	200 mm	2800 mm	2800 mm	2800 mm	2800 mm	2800 mm
USCITA OUTLET SECTION	2000 mm	2000 mm	2000 mm	2800 mm	2800 mm	2000 mm	2800 mm	2800 mm	2800 mm
ZONA LAVAGGIO WASHING AREAS	2	3	3	3	3	3	3	4	4
MOVIM. SPAZZOLE BRUSH DWING	Catena sotto - Chain below				Catena dentata in alto - Toothbelt on top				
LUNG. TOT. TOTAL LENGHT	4900 mm	5100 mm	5100 mm	6500 mm	7600 mm	7600 mm	7600 mm	7900 mm	7900 mm
ALT. TOT TOTAL HEIGHT	2150 mm	2150 mm	2250 mm	2450 mm	2800 mm	2450 mm	2800 mm	2450 mm	2850 mm
POTENZA POWER CONSUPTION	9,0 KW	9,2 KW	9,2 KW	11,0 KW	13,0 KW	11,0 KW	13,0 KW	11,0 KW	15,0 KW
PESO WEIGHT	700 kg	850 kg	900 kg	1050 kg	1250 kg	1250 kg	1450 kg	1450 kg	1800 kg

LAVATRICI VERTICALI

VERTICAL WASHING MACHINES

2500 SUPER-6 / 2500 MAXI-6



MODELLO FOTO: **MAXI**

	2500 SUPER-6		2500 MAXI-6
SENSO DI MARCIA WORKING SENSE	Da destra a sinistra, a richiesta invertito - From right to left on request inverted	SENSO DI MARCIA WORKING SENSE	Da destra a sinistra, a richiesta invertito - From right to left on request inverted
ALTEZZA LAVORO WORKING HEIGHT	2500 mm	ALTEZZA LAVORO WORKING HEIGHT	2500 mm
STRUTTURA CONSTRUCTION	Chiusura in alto - Closed top	STRUTTURA CONSTRUCTION	Chiusura in alto - Closed top
ALTEZZA MAX. MAX. GLASS HEIGHT	2500 mm	ALTEZZA MAX. MAX. GLASS HEIGHT	2500 mm
SPAZZOLE BRUSHES	6	SPAZZOLE BRUSHES	6
SPESSORE GLASS THICKNESS	30-20 mm	SPESSORE GLASS THICKNESS	30-40 mm
DIMENSIONE MIN. MIN. DIMENSION	350x100 mm	DIMENSIONE MIN. MIN. DIMENSION	350x100 mm
ENTRATA INLET SECTION	2800 mm	ENTRATA INLET SECTION	2800 mm
USCITA OUTLET SECTION	2800 mm	USCITA OUTLET SECTION	4200 mm
ZONA LAVAGGIO WASHING AREAS	4	ZONA LAVAGGIO WASHING AREAS	4
MOVIM. SPAZZOLE BRUSH DWING	Chiusura dentata in alto - Toothbelt on top	MOVIM. SPAZZOLE BRUSH DWING	Chiusura dentata in alto - Toothbelt on top
LUNG. TOT. TOTAL LENGHT	8100 mm	LUNG. TOT. TOTAL LENGHT	9500 mm
ALT. TOT . TOTAL HEIGHT	3350 mm	ALT. TOT . TOTAL HEIGHT	3350 mm
POTENZA POWER CONSUPTION	18,0 KW	POTENZA POWER CONSUPTION	18,0 KW
PESO WEIGHT	2200kg	PESO WEIGHT	2450kg



Si tratta di una lavatrice verticale ottimizzata per la pulizia di grandi lastre di vetro, particolarmente adatta per impieghi gravosi e continuativi. Grazie alle sue 6 spazzole, la macchina soddisfa gli standard di pulizia industriale tra i più elevati. È particolarmente indicata per applicazioni in linea, abbinabile anche a sistemi robotizzati. Realizzata esclusivamente in versione closed top, permette di lavare un vetro minimo di L=450 mm H=250 mm.

It is a vertical washing machine optimized for cleaning large glass plates, particularly suitable for heavy and continuous use. Thanks to its 6 brushes, the machine meets the highest industrial cleaning standards. It is particularly suitable for in-line applications, it can also be combined with robotic systems. Made exclusively in closed top version, it allows you to wash a minimum glass of L = 450 mm H = 250 mm.

MAX GLASS HEIGHT	THICKNESS	NR. OF BRUSHES	INLET CONVEYOR LENGTH	OUTLET CONVEYOR LENGTH	DIAM. BRUSHES Ø	WATER RESISTANCE	POWER
3300	3-20	4	4200 mm	4200 mm	160 mm	3 kw	28 kw
3300	3-30	4	4200 mm	4200 mm	160 mm	3 kw	28 kw
3300	3-50	4	4200 mm	4200 mm	160 mm	3 kw	29 kw
3300	3-20	6	4200 mm	4200 mm	160 mm	3 kw	29 kw
3300	3-30	6	4200 mm	4200 mm	160 mm	3 kw	29 kw
3300	3-50	6	4200 mm	4200 mm	160 mm	3 kw	30 kw

LINEE COMPLETE PER LA LA PRODUZIONE DI VETROCAMERA E DI TRIPLO VETRO

COMPLETE IG LINES FOR DOUBLE AND TRIPLE GLAZE



ASSEMBLAGGIO AUTOMATICO

- Struttura in carpenteria
- Per il posizionamento corretto del telaio in alluminio rispetto al bordo vetro, fuoriesce una barra con riferimenti verticali e orizzontali
- La spalliera è dotata di luci per il controllo pulizia vetro
- La motorizzazione della rulliera è data da un motore comandato da inverter
- Velocità 20 mt/min
- C'è la presenza di una barra per il corretto posizionamento del secondo vetro

CARATTERISTICHE TECNICHE

Lung.: 2800 – 3200 mm / Larg.: 800 mm

PRESSA A PANNELLO

CORPO MACCHINA PRESSA

Il corpo macchina è costituito da una struttura in acciaio verniciato che comprende il telaio, sul quale è alloggiato il pannello fisso.

Entrambi i pannelli sia quello fisso che il mobile sono rivestiti in legno e feltro.

Il pannello mobile scorre su guide a cremagliera azionate da cilindri pneumatici.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Alimentazione elettrica: 3p+n+e 220/380v 50Hz 16A

Alimentazione aria: 6Atm attacco ¼" Gas

Velocità di trasporto linea: 20mt/min

Velocità accoppiatore: 20 mt/min

PRESTAZIONI

Spessore massimo di accoppiamento: 80mm

Dimensioni minime vetrocamera: 420x200mm

AUTOMATIC ASSEMBLY

- Carpentry structure
- There is a bar with the horizontal and vertical reference mark
- There are lights for the checking of the glass's cleanliness
- There is a motor driven by an inverter
- Speed 20 mt/min
- It has a mobile bar for the correct position of the second glass sheet

TECHNICAL FEATURES

Length: 2800 – 3200 mm / Width: 800 mm

PRESS

BODY OF THE MACHINE

The body of the machine is composed by steel painted structure, with a fixed panel.

Both the fixed and the mobile panel are in wood and felt.

The mobile panel goes on drives actioned by pneumatic cylinders and have the double function of taking and sliding off the first sheet and coupling with the glass on the second sheet.

TECHNICAL CHARACTERISTICS

Electrical feeding: 3p+n+e 220/380v 50Hz 16A

Air feeding: 6Atm attacco ¼" Gas

Transport line speed: 20mt/min

Coupling speed: 20mt/min

SPECIFICATIONS

Maximum thickness of coupling: 80mm

Minimum dimensions of the glass: 420x200mm

LINEA AUTOMATICA CON PRESSA A RULLI

AUTOMATIC LINE WITH ROLE PRESS

STEFIGLASS



POSSIBILITÀ DI REALIZZARE:

LINEA SEMI-AUTOMATICA CON PRESSA A RULLI

- Modulo entrata lavatrice. Tipo lavatrice news o super o maxi.
- Lavatrice asciugatrice dotata di sistema di traino tecnicamente importante perchè permette l'inserimento continuo di lastre di diverso spessore. Spazzole in pura setola nylon idrorepellente. Ogni fila di spazzola azionata da motore indipendente, vasche in acciaio Inox per il riciclo dell'acqua, con carico mediante galleggiante. La prima vaschetta è dotata di resistenze elettriche per scaldare l'acqua, regolate da termoregolatore. L'asciugatura avviene mediante ventilatore con cassa insonorizzata e dispositivo automatico di chiusura perchè non si creino aloni sulle lastre ferme sotto i soffianti. La struttura generale della lavatrice è in acciaio Inox.
- Modulo entrata assemblaggio con lampade fluorescenti per il controllo delle lastre.
- Assemblaggio motorizzato a due velocità - 20 mt. al minuto e 7 me. al minuto - munito di barra mobile e riscontri regolabili per il posizionamento del telaio. Comando a pedagliera per l'entrata delle lastre nella pressa.
- Pressa a rulli con movimento automatico a pantografo.
- Dopo la pressa tavolo fisso a tavolo ribaltabile basculante (oleodinamica).
- Quadro elettrico per comando di tutto l'impianto mediante PLC.

ANOTHER POSSIBLE SOLUTION:

SEMI-AUTOMATIC LINE WITH ROLE PRESS

- Inlet station of washing machine. Type news or super or maxi.
- The washing and drying machine has driving gear which allows the continuous feeding of sheets of different thickness. The brushes have pure nylon water-repellant bristles. Each row of brushes is driven by its own independent motor. Stainless steel tanks to recycle the water, whose filling is controlled by a float valve. The first tank is fitted with electrical resistances to heat the water, they are controlled by thermo-regulator. Drying is done by ventilator, an aphonix box and a device which automatically cuts off the air flow in order to avoid halos on the sheets of glass stopped under the blowers. The main structure of the washing-machine is made of stainless steel.
- Assembly entry provided with fluorescent lamps to check the glass sheets.
- 2-speed Motorized assembly - 20 mts per minute and 7 mts per minute - fitted with a moving bar and adjustable stop to position the frame. The feeding-in of the sheets is controlled by a foot - pedal.
- Press with rolls with pneumatically driven pantograph movement. After the press there is a fixed or tipping table.
- Control panel for all the plant.

LINEA AUTOMATICA ASSEMBLAGGIO IN PRESSA CON VENTOSE

AUTOMATIC LINE ASSEMBLING-COUPLING MACHINE WITH SUCKERS

Possibilità carica gas automatica
Assistenza on-line

Possible gas-filling automatic machine
Online assistance



Doppia camera in automatica - Apertura per ispezione - Controllata con sistema software

- Modulo entrata lavatrice
 - Lavatrice
 - Modulo entrata Posacanalino con lampade fluorescenti per il controllo delle lastre.
 - Posacanalino motorizzato a due velocità - 10 mt. al minuto e 7 mt al minuto - munito di riscontri regolabili per il posizionamento del telaino. Comando a pedaliera per l'entrata delle lastre nella pressa.
 - Accoppiatore automatico e pressa a piani.
 - Dopo la pressa tavolo fisso o tavolo ribaltabile basculante.
 - Quadro elettrico per comando di tutto l'impianto mediante PLC
- Entry washing machine
 - Washing machine
 - Entry provided With fluorescent lamps to check the glass sheets.
 - 2speed motorized - 20 mts per minute and 7 mts per minute.
 - After the press there is a fixed or tipping table .
 - Contro panel for all the plant.

LINEA COMPATTA PRESSA PANNELLO

COMPACT LINE WITH PANEL PRESS

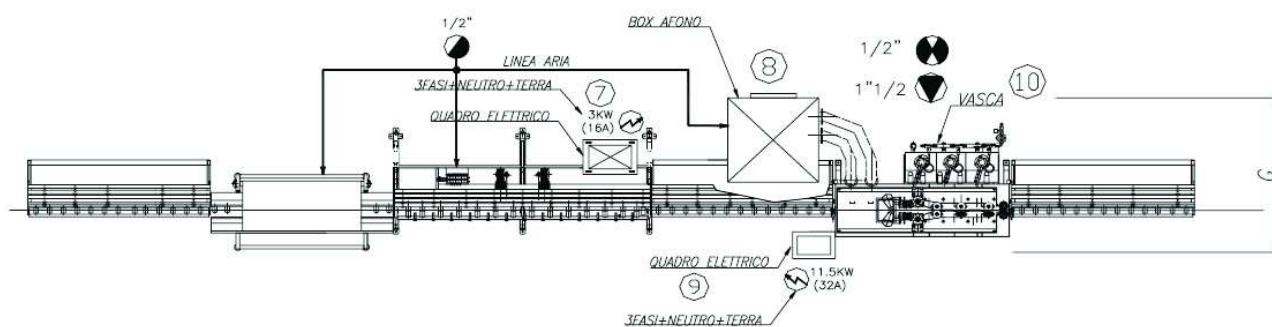
STEFIGLASS

MODELLO FOTO: LINEA COMPATTA



- Pressa piana
- Minimo ingombro
- Produzione elevata 70/80 pezzi all'ora
- Doppia camera
- Possibilità di abbinare a tipi di lavatrice Sprint/News/Stand

- Panel Press
- Minimum space
- High production capacity: 70/80 pieces per hour
- Double glaze
- Possibility to be combined with washing machines: Sprint/News/Stand



ACCESSORI

MACCHINE BUTILATRICI

BUTYL EXTRUDERS

K250



I comandi della Butilatrice K250 sono progettati per resistere ad uso intensivo senza compromettere l'estetica e la praticità di utilizzo. E' destinata a piccole produzioni di vetrocamera, la costruzione è semplice ed essenziale ma allo stesso tempo affidabile e versatile. La fase di riscaldamento è rapida, circa 30 min. La nuova pompa idraulica è molto efficiente e silenziosa.

The controls of K250 are designed to withstand intensive use without compromising on aesthetics and ease of use. It is intended for small production of double glazing, the construction is simple and essential but at the same time reliable and versatile. The heating phase is rapid, about 30 min. The new hydraulic pump is very efficient and silent.

K700 SYNCHRO



La Butilatrice K700 SYNCHRO ha i premilistelli e le fasi di butilatura sincronizzati con la velocità di lavoro e non necessitano di regolazioni. L'operatore può comunque impostare la quantità di butile estrusa (g. x ml.) modificare l'inizio e la fine della butilatura sul canalino, intervenendo semplicemente sul Touch-Screen. Gli estrusori costruiti in acciaio vengono temprati e cromati e non sono soggetti ad usura anche impiegando i profili in inox CHROMATECH. I nuovi pannelli operatore della Omron sono dotati di display tattile per un utilizzo operativo semplice e intuitivo, l'impostazione grafica realistica ed accattivante li rende estremamente funzionali.

The K700 SYNCHRO Butyl press has the blanks and butyl phases synchronized with the working speed and does not require adjustments. The operator can however set the quantity of extruded butyl (g. X ml.) Modify the start and end of the butylation on the channel, simply by intervening on the Touch-Screen. Extruders made of steel are hardened and chromed and are not subject to wear even when using CHROMATECH stainless steel profiles. The new Omron operator panels are equipped with a tactile display for simple and intuitive operational use, the realistic and captivating graphic setting makes them extremely functional.

BK 100 LX



Facili da usare, economiche e compatte sono lo strumento ideale per le piccole vetrerie che vogliono produrre vetrocamera. Tutte le impostazioni come la velocità di lavoro, la temperatura, l'attivazione del premilistello, la distanza dell'estrusore, ecc possono essere controllate dal pannello principale, mentre il pre riscaldamento del butile può essere manuale o programmato automaticamente con timer digitale. (optional). Dotata di valvola idraulica manuale questa butilatrice garantisce un'estrazione controllata ed omogenea del butile.

Easy to use, economical and compact is the ideal machinery for the small glass companies that want to produce IG glass. All settings such as working speed, temperature, pressing frame activation, nozzles distance, etc. can be controlled from the main panel, while the preheating of the butyl can be manual or programmed automatically with a digital timer. (Optional). Equipped with a manual hydraulic valve, this butyl machine guarantees a controlled and homogeneous butyl extrusion.



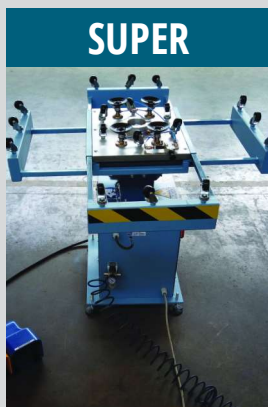
SPRINT

DATI TECNICI

- Tipo di rotazione: meccanica con motoriduttore a catena , con posizionamento angolare a 90°-180°-270°-360°
- Non regolabile in altezza
- Dimensioni piastra centrale : mm 600 x 350 con 4 ventose , più ventosa centrale
- Dimensioni di massima estensibilità: mm 1200x850
- Dimensione ventosa centrale 200 mm
- Potenza installata: 1 kw
- Dimensioni minime del vetro lavorabile: 300x300 mm
- Dimensioni massime consigliate del vetro lavorabile 2000x2000 mm

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- rotation : mechanic with motor reducer and chain , with positioning 90° 180° 270° 360°
- not adjustable height
- dimensions central block : 600 x 350 mm with 4 suckers , and central sucker
- dimension of maximum extension 1200 x 850 mm
- dimension central sucker 200 mm
- power installed: 1 kw
- minimum dimension of workable glass : 300 x 300 mm



SUPER

DATI TECNICI

- Tavola girevole pesante per sigillare il doppio vetro
- Con il pedale è possibile bloccare il vetro, se è piccolo si utilizza la ventosa centrale. Se il vetro è grande, si rimuove la ventosa centrale e si imposta la macchina per utilizzare le piccole ventose.
- Con un altro pedale è possibile impostare il livello del piano di lavoro, da 970 a 1170 mm
- La rotazione può essere automatica, con 90 ° / 360 ° di rotazione per qualsiasi pressione del pedale o manuale:
- Quando si rimuovono i piedini, la rotazione si arresta.
- Potenza assorbita: 0,75 kW
- Potenza: 380 V 3p + t 50 Hz
- Pressione pneumatica: 7 bar
- Dimensione: lunghezza mm. 700, larghezza mm. 500, altezza mm. 1100

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Heavy turning table for sealing the double glass
- With the pedal you can lock the glass, if it is small you use the central sucker. If the glass is big, you remove the central sucker and set the machine to use the small suckers.
- With another pedal you can set the level of work plan, from 970 to 1170 mm
- Rotation can be automatic, with 90°/360° of rotation for any push of pedal or manual:
- When you remove the feet the rotation stops.
- Input power: 0,75 kW
- Power: 380V 3p+t 50 Hz
- Pneumatic pressure: 7 bar
- Dimension: length mm. 700, width mm. 500, height mm. 1100

ACCESSORI

MACCHINA PER INIEZIONE GAS

GAS FILLING MACHINES

PORTABLE GAS MACHINE



Automatic gas filling machines into double glasses, it can work with different gas types: Argon, Krypton, Xenon and miscellaneous. Standard gas filling speed, electronic analysis and output data corrects.

- 2 injectors - 1 detection probe. Weight 9 Kg
- Filling speed 13 lt / min each injector
- Voltage 220 vac, Ideal for low production
- Dimensions 19cm x 33cm x 33cm
- Each machine is tested in the factory before delivery.
- 1 year guarantee

WHEELED GAS MACHINE



Automatic led machine for filling Argon gas or mixture in insulating glass. Uniform filling speed, electronic sensor analysis to read technically valid percentages.

- Two injection lines and one detection probe.
- Ideal for triple glass filling (triplex). Weight 29 kg
- Filling speed 18 lt / min each injection line - Voltage 220 vac
- Ideal for medium / high productions
- Dimensions 88cm x 70cm x 32cm
- Each machine is tested in the factory before delivery.

HOT-MELT EXTRUDER - HOT25



Extruder for second sealing of the insulating glass with hot-melt sealant. Tank capacity lt. 25. Electronically adjustable flow up to 1,300 g / min. Electronic regulation of temperature. Equipped with wheels for easy movement. Provided with gun and heated hose 3 mt length. It also comes with a set of 4 brass nozzles and a rubber nozzle.

- Dimensions: 830 x 500 x 900 mm.
- Weight 125 kg
- Power supply Single phase 220 V. / 50 Hz
- Power consumption: 2.9 kW.

HOT-MELT EXTRUDER - HOT50



Extruder for second sealing of the insulating glass with hot-melt sealant. Tank capacity 50 lt. Electronically adjustable flow up to 1,300 g / min. Electronic regulation of temperature. Equipped with wheels for easy movement. Provided with gun and heated hose 3 mt length. It also comes with a set of 4 brass nozzles and a rubber nozzle.

- Dimensions: 830 x 500 x 1100 mm.
- Weight 150 kg
- Power supply Single phase 380 V / 50 Hz
- Power consumption: 3,4 kW.
-

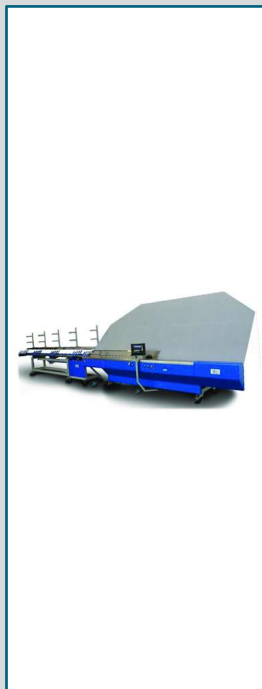
COLD



TWO-COMPONENT THIOKOL PNEUMATIC SEALING STRUSOR 200 LITERS

with alfamix and washing pump.

- a) pump for the basic component, of the pressing plate type, with double column pneumatic elevator,
- b) pump for the catalyst, of the plunger piston type, activated by the pump of the base component by means of a play of levers
- c) feed pump for the catalyst, of the pressing plate type, with pneumatic single-column elevator
- d) washing pump complete with flexible dip tube with filter for 30 lt buckets



PIEGAPROFILI AUTOMATICO

- Il piegaprofili automatico è adatto alla piegatura di profili di alluminio e profili Warm Edge (Chromatech Ultra / Thermix TX.N Plus / TGI Spacer M) senza nessuna necessità di modifica della macchina da parte dell'operatore (e senza modifica della testa di piegatura).
- La macchina può lavorare sagome come: triangoli, trapezi, pentagoni, cerchi, curvilinei, oppure mix. È possibile anche creare sagome specifiche. La macchina può funzionare anche come tagliarina. La macchina può eseguire sagome e curvi utilizzando sia profili di alluminio sia Warm Edge.

AUTOMATIC PROFILE BENDER

- The automatic profile bender is suitable for bending aluminum profiles and Warm Edge profiles (Chromatech Ultra / Thermix TX.N Plus / TGI Spacer M) without any need for modification of the machine by the operator (and without modification of the bending head).
- The machine can work shapes such as: triangles, trapezoids, pentagons, circles, curvilinear, or mixes. Specific shapes can also be created. The machine can also work as a cutter. The machine can perform shapes and curves using both aluminum profiles and Warm Edge



TAGLIAPROFILI

Questi due modelli di tagliaprofili sono stati progettati per rendere facile, veloce e sicuro il taglio dei listelli per la produzione del vetrocamera. In entrambi i modelli tutti i comandi sono a pannello frontale. Per il modello N un comodo volantino ed un visualizzatore aiutano a settare la misura di taglio, mentre nel Modello S sono il PLC touch screen multilingua e il motore brushless a regolare le misure. Dotata di inverter per la regolazione dei giri motore e di un software a ricette per inserire i tipi di listello preferiti la nostra tagliarina modello S è lo strumento ideale per la vetreria con esigenze più complesse, mentre, la piccola N, con la sua facilità di utilizzo e convenienza risulta la scelta giusta per le piccole aziende.

PROFILE CUTTER

These two models of profile cutters have been designed to make the cutting of the strips for the production of the double glazing easy, fast and safe. In both models all the controls are on the front panel. For the N model, a convenient handwheel and a display help to set the cutting size, while in the S model, the multilingual touch screen PLC and the brushless motor regulate the measurements. Equipped with inverter for the regulation of the engine revolutions and with a recipe software to insert the preferred listel types, our model S cutter is the ideal tool for glassware with more complex needs, while the small N, with its ease of use and convenience is the right choice for small businesses.



CARICASALI AUTOMATICO - AUTOMATIC SALT LOADER

The automatic desiccant filler machine performs the filling of spacer frames with desiccant. The machine is suitable for the filling of desiccant in aluminium spacers, stainless steel spacers and Warm Edge spacers (Chromatech Ultra, Thermix TX.N Pro, TGI Spacer M, Thermobar, Multitech, Multitech G, Swisspacer Advance, Swisspacer Ultimate).

- The machine process is fully automatic:
- - drilling in the back of the spacer (using drill bits suitable also for steel)
- - filling of desiccant, made by pressure, which assures perfect filling and high speed.
- - closing of the loading holes with butyl



CARICASALI A SCIVOLO - SLIDE LOADERS

FEATURES:

Hermetically sealed hopper with recovery tank

Hopper capacity: kg 30 m

Electrical resistance to keep the sieves dry

Temperature regulation by thermostat

Pneumatic vibration to facilitate filling of profiles

Dimension: height 1500 mm, Length 2300 mm, Depth 500 mm, Weight 82 kg

STEFI GLASS



MADE IN ITALY

STEFI GLASS INTERNATIONAL s.r.l.

Via Borghisani 9A

26035 Pieve S. Giacomo (CR) • ITALY

Tel . +39 0372 64173

E-mail: info@stefiglass-international.com • export@stefiglass-international.com

www.stefiglass-international.com

